



Chen Hsong Europe



# FOCUS-SVP/2 BAUREIHE

60 TONNEN KNIEHEBEL - *Spritzgußmaschine*

# FOCUS 60 TONNEN

## *Spritzgußmaschine*

### EUROMAP STANDARD

Lochmuster für Platten und Auswerfer gemäß EUROMAP Standard\*  
T - Nuten oder anderes Lochmuster auf Wunsch möglich.



### EUROPÄISCHE KOMPONENTEN

Standard Europäische Komponenten:

Hydraulik Ventile: Bosch Rexroth oder Vickers

Hydraulik Pumpe: Eckerle

Lineare Wegaufnehmer: Gefran oder Novotechnik

Elektrische Komponenten: Siemens, Schneider, Telemecanique, PILZ

\*Lochbilder können variieren vom Standard in Bezug auf das Plattendesign.

### B&R SMARTMOLD STEUERUNG

Der B&R Smartmold Steuerung für Spritzgußmaschinen ist frei erweiterbar mit Standard B&R I/O Modulen, sogar in IP67. Automatische Sequenzen und I/O Zuordnungen können vom Benutzer frei und einfach auf HMI konfiguriert werden. Der Steuerung unterstützt ebenfalls parallele Bewegungen um kürzeste Zykluszeiten und damit höchste Produktivität zu erzielen.



### INOVANCE SERVO DRIVE SYSTEM

Das Inovance Servo System ist speziell entworfen für Spritzgußmaschinen. Dies System gewährleistet höchste Leistung, Präzision, geringen Geräuschpegel und einfache Wartung. Maschinen mit diesem System ausgestattet können bis zu 80% Energie einsparen.



## ENERGIE SPAREN

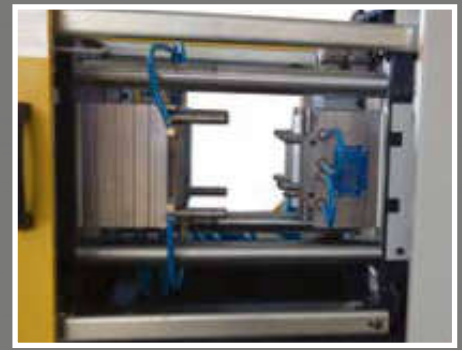
Das SVP/2 System, mit Geschwindigkeitskontrolle für den Servomotor, treibt eine feste interne Getriebepumpe an. Der Systemdruck wird in Echtzeit durch einen Drucksensor kontrolliert. Hierdurch kann es den erforderlichen Durchfluß bereitstellen, und eliminiert unnötigen für die Produktion überflüssigen Verbrauch.

Dies führt im Ganzen zu niedrigerem Energie - Verbrauch, bei hoher Präzision und niedriger Trägheit.

## STANDARD - und SONDERAUSSTATTUNG

SCHLIEBEINHEIT	STANDARD	OPTION
Automatische Werkzeug- Höhenverstellung	•	
Hydraulik Sicherheitsvorrichtung	•	
Kernzüge auf beweglicher Platte	2	
Zusätzliche Kernzüge (bis zu 6 Stück)		•
Luftventil auf fester und beweglicher Platte	1 + 1	•
Parallele Kernzug-Bewegung		•
Parallele Auswerfer-Bewegung		•
Euromap 2 Platten - Design *	•	
Euromap 13 für Kernzug und Auswerfer	•	
Euromap 18 für Roboter Montage	•	
Euromap 67 für Roboter Verbindung	•	
Euromap 70 und 70.1		•
Vergrößerung maximale Werkzeughöhe		•
Automatische Schmierung Kniehebel	•	
Automatische Schmierung Werkzeug - Höhenverstellung		•
Tränenblech für horizontale Oberfläche	•	
<b>WEITERE AUSSTATTUNG</b>		
Bis zu 16 Zonen integriertes Heißkanal - System (Gemaß Euromap 14)		•
Elektro Steckdose 3-Phasen 400V 16A	2	•
Elektro Steckdose 2-Phasen 240V 16A	2	•
Kühlwasser Durchflußregler (weitere auf Wunsch lieferbar)	4 Kreisen	•

\*Lochbilder können variieren vom Standard in Bezug auf das Plattendesign.

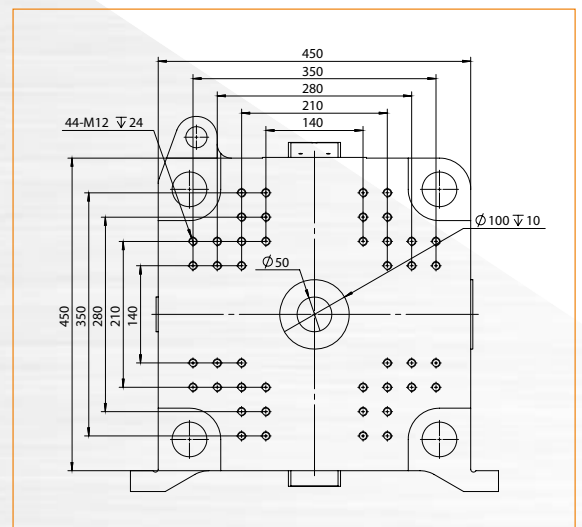
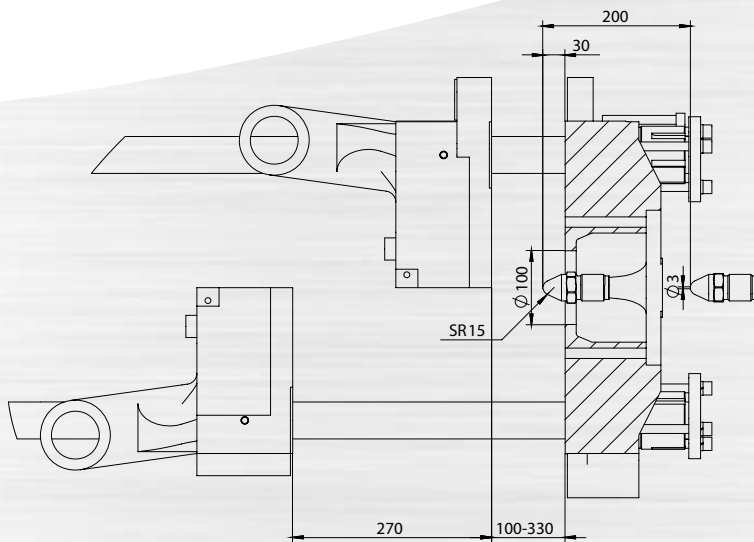


<b>PLASTIFIZIEREINHEIT</b>	<b>STANDARD</b>	<b>OPTION</b>
Keramische Heizbänder	•	
Nitrierte Schnecke und Zylinder	•	
Bimetall Schnecke und Zylinder		•
PET oder PVC Ausführung		•
Staudruck einstellbar	•	
Zylinder Verschußdüse		•
Hydraulische / pneumatische Nadelverschußdüse (bis 12 Ventile)		•
Linearer Wegaufnehmer Schnecke	•	
Linearer Wegaufnehmer Plastifiziereinheit	•	
Schnecken Geschwindigkeitsanzeige	•	
Einstellbare Einziehzonekühlung	•	
Zylinder Isolierung		•
Zentrale Schmierpunkten	•	
Tränenblech für horizontale Oberfläche	•	
Paralleles plastifizieren		•
<b>STEUERUNG B&amp;R SmartMold88</b>		
10,4" Farb TFT Display	•	
Frei programmierbare Kernzüge	•	
Sequenz Editor	•	
2 - Stufen Auswerfer Bewegung	•	
SPC mit externer Speichermöglichkeit	•	
OPC-UA		•
Industrie 4.0		•
Euromap 63 Kommunikationsprotokoll		•
PID Zylinder und Heißkanal Regler	•	
Fernverbindung via VNC	•	
USB Schnittstelle	•	

# FOCUS 60-SVP/2

## Spritzgußmaschine

Plastifiziereinheit		FOCUS 60-SVP/2		
Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	63	80	98
Einspritzgewicht (PS)	g	58	72	89
Durchmesser Plastifizierschnecke	mm	25	28	31
Verhältnis L/D Plastifizierschnecke	L/D	22	20	18
Einspritzdruck (max.)	kgf/cm <sup>2</sup>	2.070	1.652	1.346
Einspritzkapazität (PS)	g/s	6	8,4	11,3
Max. Drehzahl Plastifizierschnecke	1/min	240		
Hub Plastifizierschnecke	mm	130		
Schließeinheit				
Schließkraft (max)	t	60		
Öffnungshub Aufspannplatten	mm	270		
Lichte Weite Aufspannplatten (max.)	mm	600		
Abmessung Aufspannplatten (HxV)	mm	450 x 450		
Lichter Säulenabstand (HxV)	mm	310 x 310		
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	330		
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	100		
Auswerferhub	mm	75		
Auswerfer Kraft	t	2,8		
Sonstiges				
Systemdruck	MPa	14,8		
Pumpenmotor	kW	11		
Elektrische Heizung	kW	5,2		
Heizzonen	Zonen	3 + Düse		
Volumen Öltank	L	130		
Abmessungen der Maschine (LxBxH)	m	3,4 x 1,1 x 1,8		
Gewicht der Maschine	t	2		





*Chen Hsong Europe*

Distributor: **Chen Hsong Europe B.V.**  
Address: **Hulostraat 2**  
**6911 KX Pannerden**  
**The Netherlands**  
Phone **+31 (0)316-240718**  
Mail: **info@chenhsongeuropa.eu**  
Website: **www.chenhsongeuropa.eu**